



Soudaseal 660

Revisión: 20/10/2020

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	SMX Hybrid Polymer
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 7 min
Velocidad de curado* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza**	60 ± 5 Shore A
Densidad**	1,44 g/ml
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Tensión máxima (ISO 37)**	3,80 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (ISO 37)**	1,50 N/mm ²
Elongación de ruptura (ISO 37)**	600 %
Resistencia a la temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Soudaseal 660 es un sellador de juntas monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero SMX.

Propiedades

- Aplicaciones universales
- Curado rápido
- Medio tiempo abierto
- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Muy buenas características mecánicas.
- Gran elasticidad: ajuste al movimiento de hasta el ±20 %
- Fácil de utilizar y aplicar, también en circunstancias difíciles.
- No se forman burbujas en el sellador en las aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad.
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- Sin isocianatos, disolventes, halógenos ni ácidos
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa y revestimientos y barnices industriales.

Aplicaciones

- Para utilizar en aplicaciones de pegado estructural elástico donde se necesite un pegado rígido y resistente.
- Pegado estructural en construcciones con vibraciones.
- Pegado estructural elástico en aplicaciones de automoción: autobuses, trenes, camiones, caravanas, remolque...
- Juntas entre placas metálicas.

Embalaje

Color: blanco, negro

Embalaje: 600 ml bolsa, otros envases, previa solicitud

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Resistencia química

Buena resistencia a agua (con sal), disolventes alifáticos, hidrocarburos, acetonas, ésteres, alcoholes, álcalis y ácidos minerales diluidos. Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudaseal 660

Revisión: 20/10/2020

Página 2 De 3

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de pegado habituales, acero inoxidable, AlMgSi1, acero galvanizado electrolítico, acero galvanizado, AlMg3, staal ST1403

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150. Todas las superficies lisas se pueden tratar con el Soudal activador de superficie.

Soudaseal 660 también ofrece buena adherencia en plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie. AVISO: Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar Soudaseal 660 en este tipo de aplicaciones. No apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos, cobre o materiales que contienen cobre como bronce y latón. Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

Dimensiones de juntas

El grosor óptimo de la unión con este producto para que las propiedades elásticas se aprovechen al máximo es de 2 mm como mínimo.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con Soudal Limpiador de Superficies o Soudal Swipex inmediatamente

después de usar.

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta para obtener más información.

Observaciones

- Soudaseal 660 se puede pintar con la mayoría de las pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Soudaseal 660 se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Soudaseal 660 no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- Soudaseal 660 se puede utilizar para pegar piedra natural, pero no se puede emplear como sellador de juntas en este tipo de superficies. Por lo tanto, Soudaseal 660 solamente se puede usar en la parte inferior de los azulejos de piedra natural.
- Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales.
- Soudaseal 660 ofrece una buena resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.



Soudaseal 660

Revisión: 20/10/2020

Página 3 De 3

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudaseal 660 cumple los requisitos de LEED.

Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.